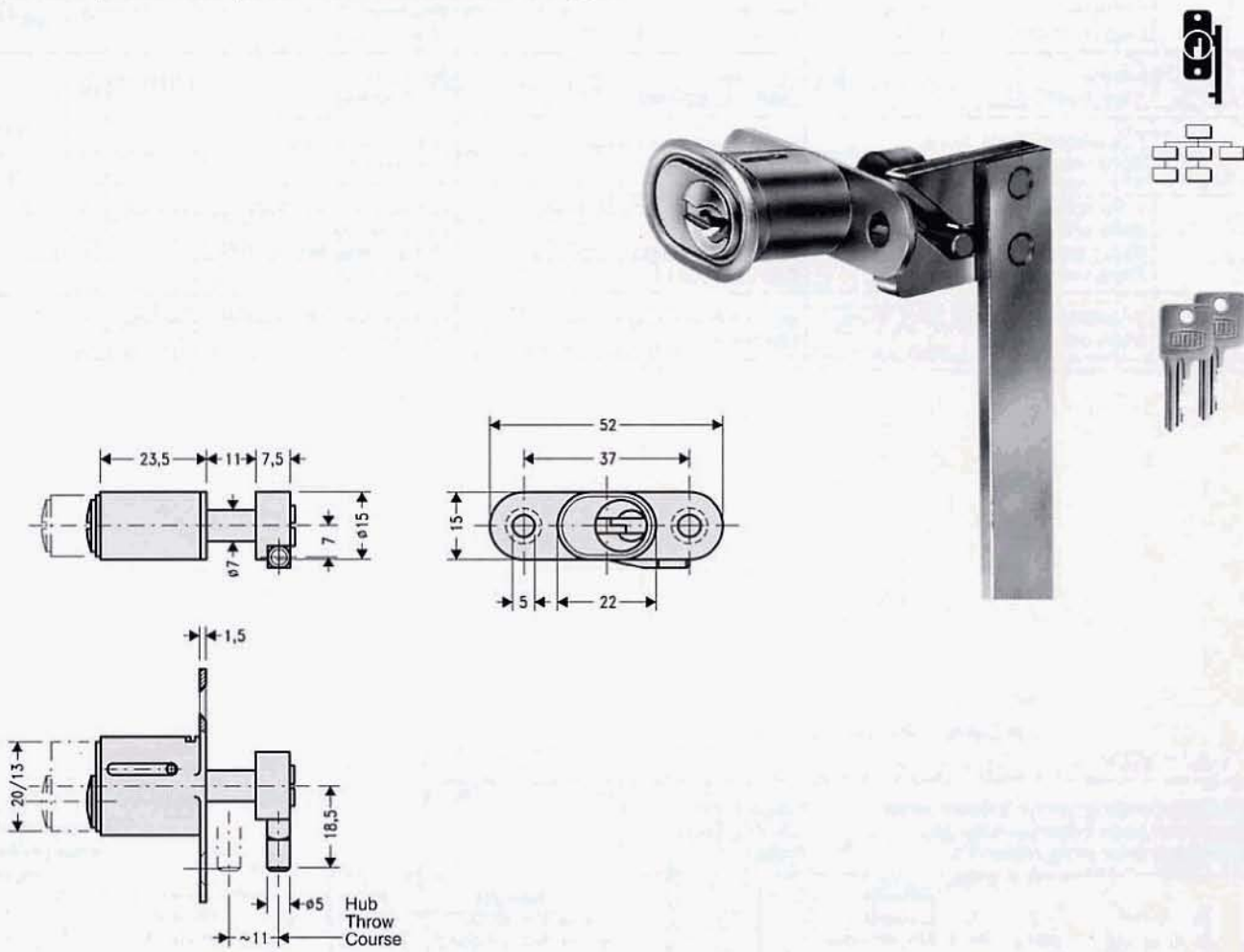


Druckzylinder-Zentralverschluß
Push-in cylinder for central locking action
Cylindre pousoir pour commande de tringle

Type 369-062-1



Technische Daten	
Type:	369-062-1
Teile-Nr.:	22.91.50
Zuhaltungen:	5 Stifte, Ø 2 mm
Schlüssel-drehweg:	~45°
Axialer Sperrhub:	~11 mm
Stangen-anhebung:	~ 8 mm
Funktion:	Schlüssel in Sperr- und Offenstellung abziehbar
Material:	
Zylinder:	Messing
Gehäuse:	Zink-Druckguß
Färbung:	01, matt vernickelt, andere Färbungen siehe Farbkarte
Schlüssel:	2 (siehe Rückseite)
Bitte beachten: Verschließen ohne Schlüssel möglich.	

Technical Data	
Type:	369-062-1
Code-No.:	22.91.50
Mechanism:	5 pin tumblers, Ø 2 mm
Key turn:	~45°
Axial throw:	~11 mm
Bar movement:	~ 8 mm
Funktion:	key removable in both locked and unlocked position
Material:	
cylinder:	brass
housing:	zinc die cast
Finish:	01, dull nickel, other finishes see finish chart
Keys:	2 (please turn over)
Please note: Can be locked even without key.	

Données Techniques	
Type:	369-062-1
No. de cde:	22.91.50
Mécanisme:	5 pistons, Ø 2 mm
Tour de clé:	~45°
Course axiale:	~11 mm
Mouvement de la tringle:	~ 8 mm
Fonction:	retrait de clé en position fermée et ouvert
Matériau:	
cylindre:	laiton
manchon:	zinc moulé sous pression
Finition:	01, nickelé mat, autres finitions voir tableau de finitions
Clés:	2 (voir au verso)
Attention: Verrouillage possible sans clé.	

Zylinderschlösser für den
Industriesektor

Cylinder locks for the
equipment industry

Cylindres pour le
secteur industrie

Zubehör		Accessories		Accessoires	
Anzahl Quantity Quantité	Beschreibung	Description	Description	Teile-Nr.: Code-No.: No. de code:	
	Schlaufe Stahl, vernickelt	saddle steel, nickelplated	attaches acier, nickelé	20.17.25	
	Lasche Stahl, vernickelt	flat saddle steel, nickelplated	guide plot acier, nickelé	20.17.26	
	F-Sperrdorn, Stahl, blank siehe unten	locking peg, bright steel see below	plot fixe, acier brut voir ci-dessous		
	V-Sperrdorn, Zink-Druckguß siehe unten dazu Gewinde-Stift M4x10, DIN 553 Stahl, verzinkt	adjustable peg, zinc die cast see below screw-in peg M4x10, DIN 553 steel, zincplated	plot réglable, zinc moulé sous pression voir ci-dessous vis sans tête, M4x10, DIN 553 acier, zingué	20.83.86 09.91.57	
	V-Verlängerungsdorn, Stahl, blank siehe unten	extension peg, bright steel see below	rallonge pour plot réglable, acier brut voir ci-dessous		

Verlängerungsdorne für V-Sperrdorne Extension pegs for adjustable peg Rallonges pour plots réglables			F-Sperrdorne Locking pegs Plots fixe			
	V (mm)	L (mm)	Teile-Nr.: Code-No.: No. de cde.:		L (mm)	Teile-Nr.: Code-No.: No. de cde.:
	3	17	20.84.14		7	20.91.50
	6	20	20.83.81		10	20.12.56
	11	25	20.83.82		12	20.23.97
	16	30	20.83.83		13	20.18.13
	18	32	20.83.84		14	20.12.57
22	36	20.83.85	16	20.12.59		
			20	20.12.69		
			25	20.41.66		
			30	20.12.70		

Schlaufe
Saddle
Attache



20.17.25

Lasche
Flat saddle
Attache plat



20.17.26

F-Sperrdorn
Locking peg
Plot fixe




V-Sperrdorn
Adjustable peg
Plot réglable



20.83.86

V-Sperrdorn mit Verlängerungsdorn
Adjustable peg with extension peg
Plot réglable avec rallonge



Schlüssel		Keys		Clés	
Form Form Forme	Beschreibung	Description	Description	Description	
	Material: Stahl 2,4 mm stark vernickelt	Material: steel nickelplated 2.4 mm	Material: acier nickelé 2,4 mm		

Zubehör		Accessories		Accessoires	
Anzahl Quantity Quantité	Beschreibung	Description	Description	Teile-Nr.: Code-No.: No. de code:	
1	Rosette 22x15x5,5 Messing, vernickelt	rosette 22x15x5,5 brass nickelplated	rosette 22x15x5,5 laiton, nickelé	20.11.97	
1	ZV-Stange, Stahl, blank mit angenietetem Kurvenstück Zink-Druckguß Abmessungen siehe unten	locking bar, bright steel with connecting plate riveted zinc die cast for measurements see below	tringle, acier brut avec pièce jonction rivetée zinc moulé sous pression longueurs voir ci-dessous		

ZV-Stangen Locking bars Tringles	
L (mm)	Teile-Nr.: Code-No.: No. de cde.:
325	22.17.34
715	22.17.35

andere Längen nach Bestellung
other lengths on request
autres longueurs selon besoin

Für ZV-Stangen mit feststehen-
den Sperrdornen bitte Abstände
und Anzahl der Gewinde-
bohrungen M4 angeben.
Mindestabnahmemenge
100 Stück je Ausführung.

For bars with screw-in pegs
please state:
distance between pegs and
quantity of threaded holes M4.
Minimum quantity 100 bars for
each execution.

Pour tringles avec plots fixes
veuillez indiquer la distance entre
plots et quantité de trous M4.
Quantité minimum 100 tringles
pour chaque exécution.

